

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: KWZ I
Kształtka wieńcowa zewnętrzna I 310x240x250mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
W ścianach, słupach i ścianach działowych.

3. Producent: Z.P.U.H. „REMBET” Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 3 63-600 Kępno

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych : 4

5. Norma zharmonizowana: PN-EN 771-3+A1:2015-10

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Wymagane rozdziały Normy Europejskiej	Deklarowana wartość	Zharmonizowana spec. techniczna
Wymiary i odchyłki wymiarów	5.2.1 Wymiary	szer. 240mm, wys. 310mm, dł. 250mm	PN-EN 771-3+A1:2015-10
	5.2.2 Odchyłki wymiarów	Kategoria odchyłek D1 (szer., wys., dł. - +3, -5mm)	
Kształt i budowa	5.3.1 Kształt	Pkt 2 deklaracji i dane wg katalogu	
Wytrzymałość na ściskanie	5.5.1 Wytrzymałość na ściskanie	2,5N/mm ² prostopadle do powierzchni kładzenia, kategoria II	
Stabilność wymiarów	5.9 Rozszerzalność pod wpływem wilgoci	Nie ekspozować na zewnątrz	
Wytrzymałość spoiny	5.12 Wytrzymałość spoiny na ścinanie	Wartość ustalona 0,15N/mm ²	
	5.13 Wytrzymałość spoiny na zginanie	NPD	
Reakcja na ogień	5.11 Reakcja na ogień	Euroklasa A1	
Absorpcja wody	5.8 Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym	Nie ekspozować na zewnątrz	
Przepuszczalność pary wodnej	5.10 Przepuszczalność pary wodnej	5/15	
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	5.4.1 Gęstość brutto	Gęstość brutto 1100kg/m ³ ±10%	
	5.3.1 Kształt 5.2 Wymiary i odchyłki wymiarów	Pkt 2 deklaracji i dane wg katalogu szer. 240mm, wys. 310mm, dł. 250mm	
Opór cieplny	5.6 Właściwości cieplne	NPD	
Trwałość w funkcji odporności na zamrażanie-odmrażanie	5.7 Trwałość	Nie ekspozować na zewnątrz (wymaga otynkowania)	
Substancje niebezpieczne	ZA.1 Uwagi 1 oraz 2	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):
Marek Król
Kępno 17.01.2020r.

inż. Marek Król
Marek Król
Dyrektor ds. produkcji