



Wapno hydratyzowane

EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic Extra”

Nr ref: PL35K129

Data: Styczeń 2022

Opis produktu

Materiał wiążący powietrzny, którego głównym składnikiem jest wodorotlenek wapnia $\text{Ca}(\text{OH})_2$ otrzymywany w wyniku kontrolowanego gaszenia wapna palonego. Wytwarzany jest w postaci suchego proszku. Wapno budowlane hydratyzowane „Classic Extra” charakteryzuje się większym rozdrobnieniem, co oznacza lepszą urabialność oraz plastyczność. Zaprawy budowlane z wapnem „Classic Extra” mają bardzo dobrą retencję wody przez co czas zachowania właściwości roboczych mieszanki zaprawowej wydłuża się.

Wartości gwarantowane

CaO – min. 92,0%
MgO – max. 3,0%
 CO_2 – max. 3,0%
 SO_3 – max. 1,0%
 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ – min. 90,0%
Zawartość wolnej wody – max. 2,0%

Właściwości fizyczne gwarantowane

Ciężar nasypowy - 0,37 - 0,45 kg/dm^3
Pozostałość na sicie:
0,09 mm – max. 5,5%
0,2 mm – max. 0,5%
Stała objętości – pozytywna

Wartości średnie za 2021 r.*

CaO – 95,6%
MgO – 0,46%
 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ – 93,1%
 CO_2 – 1,8%
 SO_3 – 0,10%
Zawartość wolnej wody – 0,7%

Właściwości fizyczne średnie za 2021 r.*

Ciężar nasypowy - 0,40 kg/dm^3
Pozostałość na sicie:
0,09 mm – 1,8%
0,2 mm – 0,3%
Stała objętości – pozytywna

* Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta. Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Zastosowanie

- zaprawy murarskie
- zaprawy tynkarskie
- tynki cementowo-wapienne
- tynki mineralne

Opakowanie

- worki 25 kg, 40 worków na palecie (paleta z workami okryta jest ochronną folią),
- wapno budowlane hydratyzowane jest ładowane luzem do cystern samochodowych lub specjalistycznych wagonów kolejowych.

Magazynowanie

Wapno zachowuje swoje pełne właściwości przez okres minimum 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w nieotwartych workach w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wapno budowlane hydratyzowane luzem powinno być składowane w silosach, zbiornikach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

Wymagania

Spełnia wymagania: EN 459-1:2010
Badania wykonano zgodnie z PN-EN 459-2:2010
Certyfikat ZKP nr 1023-CPR-0356 F

Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – wodorotlenek wapnia

Karta produktu

Dostępne na: www.lhoist.pl



Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Górażdżach
47-316 Górażdże, ul. Kamienna 10, tel. +48 77 45 16 200, fax. +48 77 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906 • Kapitał zakładowy: 54.474.000 zł
NIP: 754-033-61-44 • Nr BDO 000012090
Centrum Obsługi Klienta
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
tel. +48 77 45 16 375, 376, 379, 368, fax +48 77 45 16 377, 378 • www.lhoist.pl, cok@lhoist.com



Wapno hydratyzowane

EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic Extra”

Nr ref: PL35K129

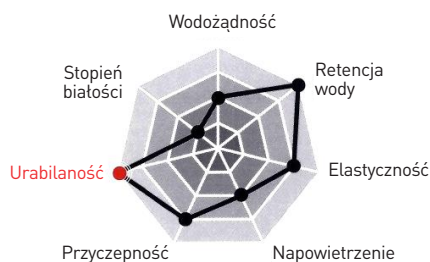
Data: Styczeń 2022

Rola wapna w zaprawach

Wapno hydratyzowane poprawia urabialność zaprawy, a w konstrukcji murowej nadaje jej większą elastyczność i przyczepność do materiałów ściennych.

- Najważniejszym parametrem zaprawy murarskiej jest jej przyczepność do podłoża. Zaprawa przyczepiająca się do elementu murowanego na całej jego powierzchni zapewnia uzyskanie szczelnego połączenia murarskiego.

Właściwości zapraw murarskich



W zaprawach cementowo-wapiennych, wapno hydratyzowane ma najmniejsze, co do wielkości, cząsteczki. Wypełnia ono wszelkie pory i nierówności w podłożu, na które kładziona jest zaprawa murarska. Dzięki temu uzyskuje się wysoce szczelne połączenia murarskie, charakteryzujące się wysoką trwałością (nawet kilkaset lat).

- Zaprawy murarskie i tynkarskie z wapnem charakteryzują się zdolnością do odkształceń sprężystych. Zaprawy cementowo-wapienne dobrze kompensują, bez utraty kontaktu z podłożem, zmiany liniowe murów, będące wynikiem zmian temperatury oraz wilgotności powietrza w bezpośrednim otoczeniu muru. Na terenach sejsmicznych i parasejsmicznych (tereny górnicze i pogórnice) do murowania powinno stosować się wyłącznie zaprawy cementowo-wapienne.
- Odprowadzenie wilgoci poza konstrukcję murową powinno odbywać się poprzez spoinę. Zaprawa murarska musi być bardziej przepuszczalna niż spajane przez nią elementy murowe. Dodatek wapna do zaprawy cementowej zwiększa jej przepuszczalność. Zaprawa z wapnem spełnia rolę sącza w stosunku do elementów murowych, co korzystnie wpływa na trwałość konstrukcji murowej.
- Dzięki swojemu wysokiemu pH, wapno uodparnia zaprawę na korozję biologiczną. Dzięki temu w pomieszczeniach mieszkalnych utrzymuje się korzystny dla życia człowieka mikroklimat.

Właściwości zapraw tynkarskich

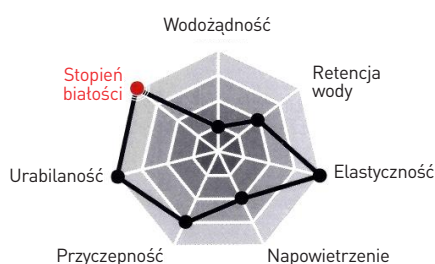


Tabela 1. Proporcje objętościowe dla zapraw cementowo-wapiennych wykonanych w miejscu budowy.

Cement	Wapno	Piasek	Orientacyjna minimalna średnia wytrzymałość na ściskanie zaprawy [MPa]
1	¼	Nie mniej niż 2 ¼ i nie więcej niż 3 ½ sumy objętości cementu i wapna.	17,2
1	¼ - ½		12,4
1	½ - 1 ¼		5,2
1	1 ¼ - 2 ½		2,4



Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Górażdżach
47-316 Górażdże, ul. Kamienna 10, tel. +48 77 45 16 200, fax. +48 77 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906 • Kapitał zakładowy: 54.474.000 zł
NIP: 754-033-61-44 • Nr BDO 000012090
Centrum Obsługi Klienta
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
tel. +48 77 45 16 375, 376, 379, 368, fax +48 77 45 16 377, 378 • www.lhoist.pl, cok@lhoist.com