



Instrukcja załadunku płyt HC dla kierowców.

Dostawy sprężonych płyt kanałowych HC na budowę, odbywają się dłuźycami (ciągnik siodłowy wraz naczepą o dł. 13,6m) firmy Rembet, lub firm spedycyjnych. Kupujący, zobowiązany jest do zapewnienia utwardzonej drogi i swobodnego wjazdu na plac budowy. Podczas dostawy, za udostępnienie wjazdu na budowę i jego otoczenie odpowiada kupujący.

Ułożona kolejność płyt na samochodzie transportowym, musi być zgodna z wymogami składowania i transportu prefabrykatów sprężanych.

W jednym stosie można układać jedynie płyty o zbliżonej długości i o takich samych parametrach wytrzymałościowych (nośności). Płyty z wycięciami, oraz płyty zwężone, należy układać w górnych warstwach stosu. **W żadnym wypadku, płyta szersza nie może spoczywać na płycie węższej!**

Sprężone płyty HC powinny być transportowane z zastosowaniem 2 podkładek drewnianych (**nie więcej!**), umieszczanych **30-50 cm od końca płyt**, prostopadle do ich długości.

Podkładki stosowane pod pierwszą płytę, powinny mieć wymiar minimalny 100mm x 100mm x 1200mm.

Kolejne warstwy, wymiar minimalny 20mm x 50mm x 1200mm.

Podkładki powinny znajdować się dokładnie jedna nad drugą, muszą wytyczać linię pionową, tak aby nie nastąpiło nierównomierne obciążanie elementów niższych, elementami ułożonymi wyżej.

Ładunek płyt stropowych, na czas transportu, należy odpowiednio zabezpieczyć pasami, przed zsunieniem się z platformy transportowej.

Pasy należy umieszczać nad podkładkami.

Skrzynie ładunkowe powinny posiadać odpowiednio wytrzymałe burty lub kłonicę. Na naczepie (platformie), środek płyty nie może stykać się z powierzchnią naczepy. Wymagana szczelina powietrzna pomiędzy płytą a naczepą to min 5 cm, jest to ważne w przypadku długich płyt, kiedy naczepa pod ich wpływem wygina się ku górze, w środkowej części.

**!!!Drewniane podkładki dystansowe
należy zwrócić po dostawie!!!**